

Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu

„Lucian Blaga” University of Sibiu

Facultatea de Inginerie

Faculty of Engineering

Domeniul: Inginerie industrială

Main field of study: Industrial Engineering

Specializarea: Logistică industrială

Specialization: Industrial Logistics

Program de studiu de tip: MASTER (MC)

Type of study programm: MASTER

Durata studiilor: 2 ani (4 semestre)

Duration of studies: 2 years (4 semester)

Valabil/Valid

începând cu anul univ. 2010-2011
starting with the academic year 2010 - 2011
pentru anul: 2012-2013
for the academic year: 2012-2013

12 3538
Nov. 08

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

CURRICULUM

SISTEMUL EUROPEAN DE CREDITE TRANSFERABILE

EUROPEAN CREDIT SYSTEM

Nr. crt. No	Denumire disciplinei Subjects	Sem. 1 1 st sem.		Sem. 2 2 nd sem.		Sem. 3 3 rd sem.		Evaluare finala Final Evaluation	Puncte Credit Credi points	Total ore pe disciplină Total hours per subject						
		P.	A.	P.	A.	P.	A.			P.	A.	Total				
		1.	Managementul ciclului de viață al produsului (PLM) Product Lifecycle Management	2	2	-	-			-	-	E1	10	28	28	56
2.	Managementul lanțului logistic 1 (SCM)* Supply Chain Management 1	3	2	-	-	-	-	E1	10	42	28	70				
3.	Proiect managementul lanțului logistic 1 (SCM)* Supply Chain Management 1	-	1	-	-	-	-	Pr1	3	-	14	14				
4.	Managementul proiectelor Projects Management	2	2	-	-	-	-	E1	7	28	28	56				
5.	Opțional 1	e-Business		e-Logistics		-	-	2	2	-	-	E2	10	28	28	56
6.	Principiile fabricației suplă Lean Manufacturing Principles	-	-	2	1	-	-	E2	7	28	14	42				
7.	Proiect Principiile fabricației suplă Project Lean Manufacturing Principles	-	-	-	1	-	-	P2	3	-	14	14				
8.	Planificarea resurselor întreprinderii (ERP) în SAP R/3 Enterprise Resources Planning in SAP R/3	-	-	2	2	-	-	E2	7	28	28	56				
9.	Proiect planificarea resurselor întreprinderii (ERP) în SAP R/3 Project in ERP SAP R/3	-	-	-	1	-	-	Pr2	3	-	14	14				
10.	Managementul lanțului logistic 2* Supply Chain Management 2	-	-	-	-	2	1	E3	7	28	14	42				
11.	Managementul Transportului Transport Management	-	-	-	-	2	2	E3	10	28	28	56				
12.	Teorie organizațională Organisational Theory	-	-	-	-	2	2	E3	5	28	28	56				

13.	Proiect management furnizori/ distributie <i>Case study management of suply/distribution</i>	-	-	-	-	-	1	Pr3	3	-	14	14	
14.	Opți on al 2	Managementul achizițiilor și al furnizorilor* <i>Purchasing and supliers management</i>	-	-	-	-	2	1	E3	5	28	14	42
		Managementul distributiei și vânzărilor* <i>Sales and distribution management</i>	-	-	-	-	2	1	E3	5	28	14	42
15.	Elaborarea lucrării de disertație (sem. IV) <i>Disertation</i>	100 ore						C4	30				
16.	Total număr credite/semestru <i>Total number of credits/semester</i>	30		30		30			120	294	294	588	

17.	Sustinerea lucrării de disertație <i>Presentation of the dissertation</i>							10				
Total puncte credit/Credit points									130			
Nr. ore/săptămână <i>No. of hours /week</i>		7	7	6	7	8	7					
Total ore/săptămână/semestru <i>Total hours /week/semester</i>		14		13		15						
Nr. examene/colocvii/proiecte <i>No. of exams/term papers/projects</i>		3/-/1		3/-/2		4/-/1						P- prelegeri/lectures A- aplicații/applications

* Aplicațiile se vor face în SAP/ *Applications in SAP*

RECTOR ,
Rector

DECAN,
Dean

DIRECTOR DEPARTAMENT,
Head of Department

Prof.univ.dr.ing. Ioan BONDREA

Prof.univ.dr.ing.Liviu ROȘCA

Prof.univ.dr.Dănuț DUMITRAȘCU