

Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu

„Lucian Blaga” University of Sibiu

Facultatea de Inginerie

Faculty of Engineering

Specializarea: Managementul Sistemelor Organizaționale Integrate

Specialization: Management of the integrated organizational systems

Domeniul fundamental: Științe ingineresti

Fundamental field: Engineering Sciences

Domeniul de licență: Inginerie și management

Field of License: Engineering and Management

Durata studiilor: 2 ani (4 semestre)

Duration of studies: 2 years (4 semesters)

valabil/Valid

începând cu anul univ. 2012-2013  
starting with the academic year 2012-2013

pentru anul: 2012-2013  
for the academic year: 2012-2013

## PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT CURRICULUM

### SISTEMUL EUROPEAN DE CREDITE TRANSFERABILE EUROPEAN CREDIT TRANSFER SYSTEM

#### MASTER

12 3538  
Nov. CE

Nr. crt.	Denumire disciplină	Sem. 1 1 <sup>st</sup> sem.				Sem. 2 2 <sup>nd</sup> sem.				Sem. 3 3 <sup>rd</sup> sem.				Sem. 4 4 <sup>th</sup> sem.				Evaluare finala Final evaluation	Puncte credit Credit points	Total ore /disciplină Total hours / subject				
		C	S	L	P	C	S	L	P	C	S	L	P	C	S	L	P			C	S	L	P	Total
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1.	Modelarea și managementul proceselor <i>Process modelling and management</i>	2		2														E1	8	28	28			56
2.	Managementul proiectelor complexe <i>Complex projects management</i>	2	1															E1	7	28	14			42
3.	Managementul eticii și al responsabilității sociale <i>Ethics and social responsibility management</i>	2	1															E1	7	28	14			42
4.	Opt. Ciclul de viață al produselor A <i>Products lifecycle</i>	2	2															E1	8	28	28			56
5.	Managementul Marketingului <i>Marketing Management</i>																							
6.	Capitalul uman in organizatii <i>Human resources in organizations</i>					2	2											E2	8	28	28			56
7.	Politici și mecanisme instituționale în domeniul calității <i>Quality policies and institutional mechanisms</i>					2	2											E2	8	28	28			56

